

可赛新
TONSAN

TS112 钢质修补剂

TS112是双组分环氧修补剂，以不锈钢为填充剂，耐磨性好，结合强度高，不会生锈。适用于各种碳钢、合金钢、不锈钢件的修补和再生。气孔、缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷及钢铁零件磨损、划伤、腐蚀的修复。

化学体系	环氧树脂
产品类型	金属修补剂
组份	双组份
固化类型	室温固化或者加热固化
外观/颜色	A组分（主剂）：钢色 B组分（固化剂）：黄色 混合：钢色
粘度	高粘度

产品特点

- 钢质修补剂
- 耐磨性
- 结合强度高
- 不会生锈

固化条件

推荐的固化条件：

- 7天@23℃或2小时@80℃

请联系技术人员以获取其他的固化条件。

使用说明

- 表面处理：**待涂敷表面需进行打磨或喷砂处理，并使用可赛新®1755EF清洗剂或者无水酒精进行清洗，清洗干燥后的表面应尽快涂敷，以免再次生锈、氧化或污染。
- 配制：**推荐使用重量比，注意天平精度。
- 混合：**混合时沿一个方向搅动、碾压，使A、B组分不同颜色的条纹完全消失至颜色一致，确保混合均匀。
- 涂胶：**选择合适的刮刀，将混合后的修补剂用涂抹于待修表面，确保待修表面完全被修补剂浸润。如果待修复表面需要的涂层较厚，则先将待修复表面涂抹一薄层，然后再层层涂抹，并压实胶层确保没有空气残留，以免产生气泡。
- 装配（压合）：**施胶后，在可操作时间内完成装配（压合）。
- 固化：**本产品按上述“固化性能”数据的时间室温固化。气温低于20℃时适当延长固化

时间，加热固化可提高涂层性能。

- 后加工：**固化一定时间后即可采用传统的机加工方法车削，磨削，钻孔，攻丝等，以达到要求尺寸。

储存条件

在阴凉干燥处，常温储存。

保质期：未开封的原包装，保质期12个月。

典型包装

订货代号	规格
011201	500 g/套

请联系当地销售人员，以获得更多产品包装规格

废弃处置

有关废弃说明，请参阅MSDS。

安全建议

有关安全说明，请参阅MSDS。

技术数据

特性	测试值	测试条件及方法
密度 混合后密度	1.68 g/cm ³	GB/T 13354
配比 体积比 质量比	4: 1 7: 1	
固化特性 操作时间 全固时间	60 min (23°C、150 g) 7天@23°C或者2小时@80°C	
固化后性能 硬度 (Shore D) 拉伸强度 抗压强度 弯曲强度 剪切强度	80 35.0 MPa 106.5 MPa 58.2 MPa 19.0 MPa	GB/T 2411 GB/T 6329 GB/T 1041 GB/T 9341 GB/T 7124
耐温性能 使用温度范围	-60~160°C	
耐腐蚀性 10% NaOH (70°C) 10% H ₂ SO ₄ (70°C) 10% H ₂ SO ₄ (23°C) 40% H ₂ SO ₄ (23°C) 10% H ₃ PO ₄ (23°C) 10% HNO ₃ (23°C) 10% CH ₃ COOH (23°C) 10% NaOH (23°C) 40% NaOH (23°C) 10% NaClO (23°C) 10% Na ₂ CO ₃ (23°C) 10% NaCl (23°C) 水 (70°C) 水 (23°C) 乙醇 (23°C) 丙酮 (23°C) 煤油 (23°C) 甲苯 (23°C) 三氯乙烷 (23°C)	综合指数 优 差 一般 优 差 良 差 良 良 优 优 优 优 优 差 差 优 优 差	JB-T 10283

修订日期: 29/04/2020

Connecting what matters.™

重要提示: 我们提供的信息、说明和流程 (统称“信息”) 是基于我们的经验, 并且我们相信这些信息是准确的。但是, 我们对于信息的准确性或完整性不作任何陈述、担保或保证; 我们对于以此方式使用产品将会避免损失、损害或将会得到想要的结果也不作任何陈述、担保或保证。测试和决定任何产品是否适合于某种预期用途是属于买方单方的责任。任何雇员、经销商或代理都不得改变上述事项并做出其他担保。

