

1406 Xtra

1406 Xtra 是一款单组份，中低粘度的通用型氰基丙烯酸酯胶粘剂，适合多种金属，橡胶，塑料的高强度粘接。如：磁性材料、扬声器部件、塑料外壳、“O”型圈的粘接，同时还广泛用于电子及家电行业中电子元器件的粘接。

化学体系	改性氰基丙烯酸乙酯
产品类型	瞬干胶
组份	单组份
固化类型	常温固化
外观/颜色	透明
黏稠度	中低

使用说明

瞬干胶固化速度很快，粘接之前必须把工件正确定位，并确保工件表面清洁干燥无油脂。
有些难粘塑料如PE，PP需要用到底剂TS1770。
本产品通常用手工施胶。在待粘材料表面只滴1滴或几滴胶水，施胶量足够在按压后形成一层薄膜即可。将两面压合在一起，保持压力几秒钟，并确保接触良好，一分钟内即可达到足够粘接强度，24小时以内可达到最大强度。
一般来讲，较小的施胶量即可满足粘接要求，施胶过量会导致固化速度和粘接强度都降低，可能引起表面发生白化。
使用之后，擦去胶瓶顶部和瓶盖多余的胶，并将瓶盖盖紧，置于阴凉干燥处保存。

固化性能

外界表面湿气引发固化过程，在短时间内达到一定操作强度，根据环境条件，胶层厚度以及其他因素会有所不同。至少固化24小时以上才能达到完全固化，并具有耐溶剂性。

说明

本文所涉及的数据可靠，仅供参考。对于任何采用H.B.Fuller|Tonsan无法控制的方法得到的结果，我公司恕不负责。使用者有责任确定产品或生产方法的适用性，以及在操作或使用过程中采取正确的预防措施保证财产和人生安全。综上所述，H.B.Fuller|Tonsan明确声明不担保在销售或使用本产品时为特殊目的的适销性和适合性。H.B.Fuller|Tonsan明确声明不承担任何间接或意外损害的赔偿责任，包括利润损失。本文所讨论的工艺或化学成分不能被理解为其可以随意被使用而不受专利约束，或者得到了使用包含这些工艺或化学成分的H.B.Fuller|Tonsan专利的许可。建议使用者参考本文数据，在生产中实际应用产品之前先进行测试来决定产品的适配性。

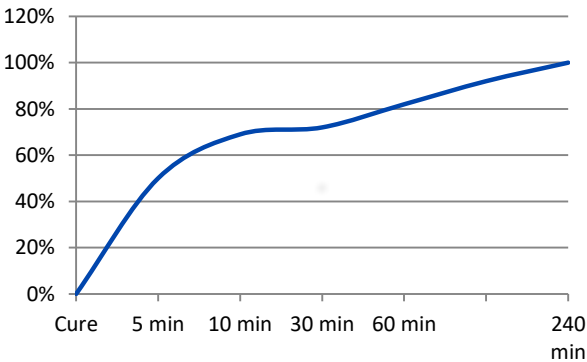
储存

在阴凉干燥、无阳光直射的地方储藏，储存温度5~25℃。最佳的储存温度是2~8℃冷藏。请勿冷冻。

固化速度和环境湿度的关系

固化速度随环境相对湿度的增大而变快，随环境湿度的降低而变慢。

固化时间曲线(室温固化强度占比)



耐溶剂性

溶剂	举例	耐受性
酒精	乙醇，甲醇	+++
酯类	乙酸乙酯	---
(芳香族)		
酮	丙酮、苯甲酮	---
(芳香族)		
脂肪族烃	汽油、庚烷、己烷	++-
(烷烃)		
芳香烃	苯、甲苯、二甲苯	++-
卤代烃	二氯甲烷，氯仿，氯苯	---
弱酸溶液	亚硝酸盐、盐酸、硫酸、磷酸	+++ (--- 浓缩液)
弱碱溶液	氢氧化钠溶液，苛性钾	+++ (--- 浓缩液)

规格

20克/500克塑料瓶装
请联系当地销售人员，以获得更多产品包装规格

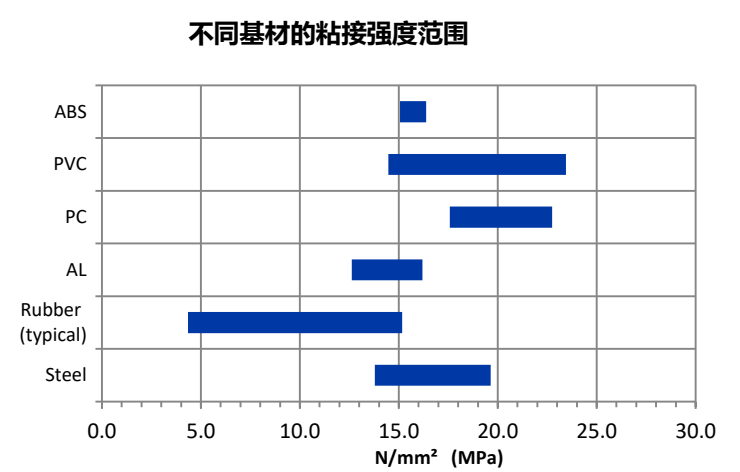
废弃处置

关于该产品的废弃处置信息，请参考安全数据表 (MSDS)

安全建议

关于该产品的安全使用信息，请参考安全数据表 (MSDS)

技术数据		
流变特性	测试值	测试条件及方法
粘度	120 +/- 15	mPa·s Brookfield—LVDV-I+, 转子1, 转速60rpm (20°C to 25°C)
密度		g/cm ³
比重	1.06	
物理特性—单体（固化前）		
闪点	>80°C	
凝胶时间, 秒	碳钢	20-30
	ABS	10-15
	EPDM	3-8
	木材	
保质期	12 个月	
物理特性—聚合物（固化后）		
全固时间	24小时	
外观	透明	
工作温度范围	-50 to 90 °C (-58 to 194 °F)	
RoHS认证	符合	
机械特性—聚合物（固化后）	参见以下图表	

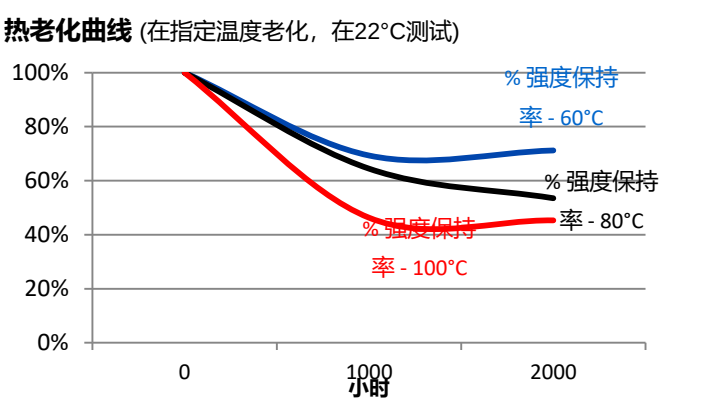
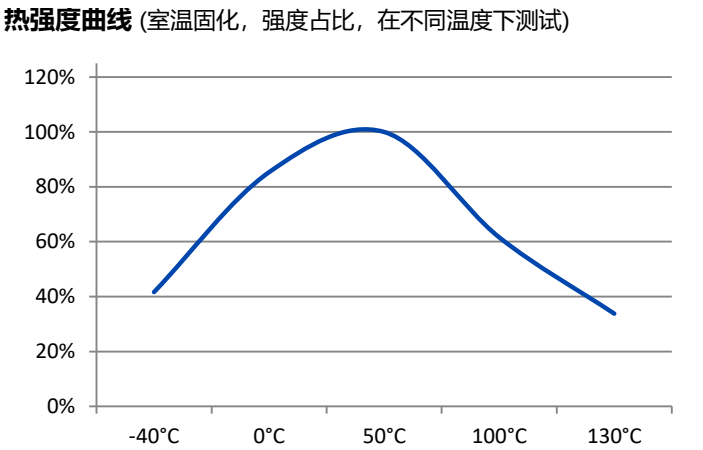


固化后性能

基材	N/mm ² (MPa)	
碳钢	13.8	to 19.7
橡胶*	4.3	to 15.2
铝	12.6	to 16.2
PC**	17.6	to 22.8
PVC**	14.5	to 23.4
ABS**	15.1	to 16.4

*橡胶测试数据为典型值。使用不同的橡胶测试会得到不同的结果。

依据ASTM 4501测试 *n/r = 不涉及



Connecting what matters.™

重要提示：我们提供的信息、说明和流程（统称“信息”）是基于我们的经验，并且我们相信这些信息是准确的。但是，我们对于信息的准确性或完整性不作任何陈述、担保或保证；我们对于以此方式使用产品将会避免损失、损害或将会得到想要的结果也不作任何陈述、担保或保证。测试和决定任何产品是否适合于某种预期用途是属于买方单方的责任。任何雇员、经销商或代理都不得改变上述事项并做出其他担保。

